

SODIFLUX

PRODUITS ET MATÉRIELS POUR L'ÉLECTRONIQUE



NIHON SUPERIOR CO., LTD.

SN 100C®

Barres
Grenailles
Fils pleins

L'alliage sans Plomb SN100C® est un eutectique Etain/Cuivre stabilisé au Nickel et Germanium brevet mondial déposé de Nihon supérieur Japon. Il est totalement compatible aux procédés de brasage existants (machine à souder à la vague, vague selective, machine HAL, machine à étamer au trempé)

L'alliage SN100C® RoHS Nihon Supérieur est utilisé depuis plusieurs années en grande production en Asie et en Europe ; les lignes de soudage à la vague classique étain plomb sont facilement adaptables.

Machines et matériels 100% compatibles Utilisables sans modifications avec le SN100C®



Machine hot air HAL



Machine à vague



Bains étain statique



Machine à étamer



Fer à souder

Le SN100C® réduit considérablement les risques de court circuit et améliore la planéité des dépôts.

Compatibilités circuits :

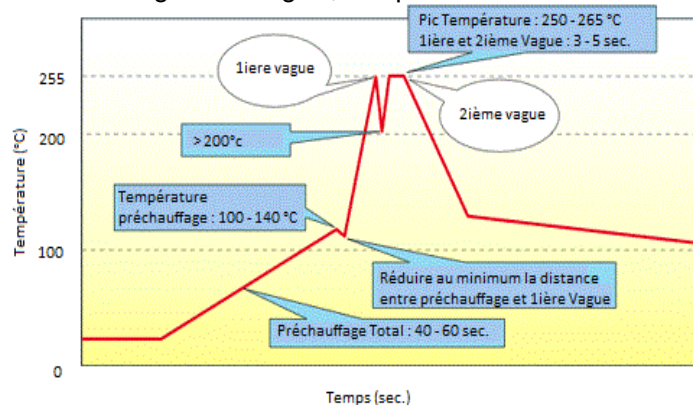
SnCuAg, NiAu, Hal, Argent et Etain chimique

Applications : Vague, immersion, brasage sélectif

Températures comprises entre 250°C et 280°C

Recommandations:

Pour brasage à la vague, temps de contact de 3 à 5 sec:



Test sur goutte alliage 5 g env



Sn/Cu/Ag



SN100C®



La brillance de l'alliage SN100C® équivalente au Sn/Pb permet le contrôle par tous les systèmes de vision sans changement d'Algorithme ni de caméra contrairement aux autres alliages RoHS

La brillance de l'alliage SN100C® équivalente au Sn/Pb permet le contrôle par tous les systèmes de vision sans changement d'Algorithme ni de caméra contrairement aux autres alliages RoHS

Propriétés physiques SN100C®:

-Alliage : Etain - Cuivre - Nickel - Germanium
-Point de fusion 227°C
-Conductivité électrique 0.13 μOhms
-Ductilité 32.3 N/nm²
-Coefficient d'élongation 48%

Conditionnements :

-Barre 1 kg Dim 285 x42 x12 (en mm)
-Grenaille (pellets) Demi sphère Ø 30 mm
-Fils pleins Diamètres 2 et 3mm
-Fils fourrés Diamètres 0.3 à 2 mm

Balance (%)
Cu < 0.040
Ni < 0.010
Ge
Ag
As
Bi
Cd
Fe
Pb
Sb
Zn

Valeurs critiques (%)
> 0.85
> 0.100
> 0.100
> 0.100
> 0.030
> 0.100
> 0.002
> 0.030
> 0.100
> 0.050
> 0.005

Durée de vie SN100C alliage à souder (barre-grenaille-fil plein) 3 ans

Service commercial & usine 5 bis route de Bray 95710 Chaussy Tél 01 34 67 74 68
Fax 01 34 67 77 92 www.sodiflux.fr E-Mail info@sodiflux.fr