

**NIHON SUPERIOR CO., LTD.****SN 100C® fils RoHS****Fil de soudage SN100C®****Alliage sans Plomb, flux 'No Clean' activation REM1****Description du produit :**

Le fil fourré SN100c REM1 est un fil 'No Clean' avec halogènes. La concentration standard de flux est 2,2%, d'autres concentrations sont également disponibles. L'activateur du fil fourré SN100c REM1 est totalement compatible avec les hautes températures de travail des alliages sans Plomb. Les résidus après brasage peuvent être laissés sur la carte sans nettoyage.

**Test sur goutte alliage 5 g**

Sn/Cu/Ag



SN100C

**Domaines d'application :**

Le fil fourré SN100c REM1 est un produit, développé pour toutes les opérations de brasage sans Plomb. Le système d'activation original, basé sur un système à deux étapes, a été conçu pour des applications nécessitant un niveau élevé d'activation, avec un minimum de résidus.

L'absence d'argent dans la composition du SN100C ne nécessite pas de fer à souder puissant et il reste inerte pour les pannes de fer à souder. Les joints de soudure sont particulièrement brillants.

**Caractéristiques :**

- Joints de soudure brillants avec SN100C
- Base idéale pour joints parfaits
- Résidus solides et clairs
- Corrosion du Cuivre miroir : **M**
- Classification flux (selon J-STD-004) : **REM 1**
- Classification flux (selon EN 61190-1-3) : **REM 1**
- Conforme RoHS
- Compatible avec les masques de soudure RoHS

(J-STD-004; IPC-TM-650, Méthode 2.3.13; 06/04 A)

**Brevet SN100C® - SnCu<sub>0,7</sub>Ni-Ge** (EU 0985486 ; JPN 3152945 ; US 6180055)**Propriétés physiques :**

- **Acidité** : 195(+/-5%) mg KOH / g de flux (Méthode J-STD-004, IPC-TM-650 – 2.3.13)
- **Test d'étalement** : 138 mm<sup>2</sup> +/- 15 mm<sup>2</sup> (Testé selon DIN EN ISO 9455-10 ; 2000 - alliage SN100C)

**Conditionnements :****Bobines** 0,250 Kg - 0.500 Kg**Diamètres disponibles :****Diamètre du fil (mm)** 0.3 – 0,5 – 0,7 – 1,0 – 1,5 – 2,0 **Concentration de flux** : 2,2%,**Propriétés physiques de alliage sans Plomb : SN100C®**

Alliage	Composition	Point de fusion (°C)	Allongement (%)	Ductilité* (10mm/min – Mpa)
SN100C	Sn Cu 0,7Ni-Ge	227	32	48

**Stockage et durée de vie :**

Stocker dans un endroit propre et sec, à température ambiante. A utiliser dans les deux années qui suivent la date de fabrication.