



HA 06 RoHS

Four à convection mixte



CARACTERISTIQUES TECHNIQUES:

Modèle laboratoire inox

Raccordement réseau: 208/240 50/60 Hz. monophasé + terre.

Puissance: 3650 W.

Surface maximale des pièces à souder: 300 mm x 370 mm.

Deux niveaux de chauffage, contrôles par microprocesseur.

Temp. de préchauffage: 0-999 se

Temp. préchauffage: 60-260°C .

Temp. de refusion: 0-999 sec.

Température de refusion: 90-290°C.

Temps de stabilisation thermique: env. 8 minutes. Poids net: 18 Kg.

Options:

- Soudage sous atmosphère contrôlée, avec contrôleur de débit.
- Cadre support pour carte double face

Compatible Sans plomb