



NIHON SUPERIOR CO., LTD.

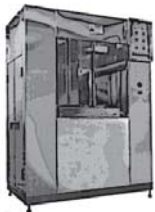
SN 100C Barre & Grenaille

RoHS

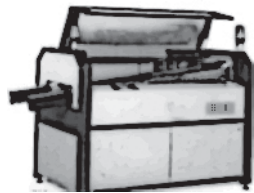
L'alliage sans Plomb SN100C est un eutectique Etain/Cuivre stabilisé au Nickel brevet mondial déposé de Nihon supérieur Japon. il est totalement compatible aux procédés de brasage existants (machine souder a la vague , machine HAL , machine à étamer au trempé)

L'alliage SN100C Nihon supérieur est utilisé depuis plusieurs années en grande production en asie ; les lignes de soudage à la vague classique étain plomb sont facilement adaptables.

Machines et matériels 100% compatibles utilisables sans modifications avec le SN100C



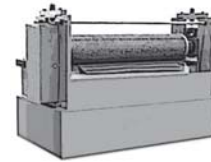
Machine hot air HAL



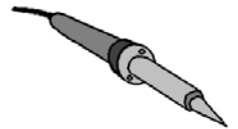
Machine à vague



Bains étain statique



Machine a étamer



Fer à souder

Le SN 100C réduit considérablement les risques de court circuit et améliore la planéité des dépôts.

Compatibilité circuits :

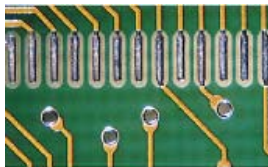
Sn Cu Ag , Nickel / Or , Hal , Argent et Etain chimique

Applications

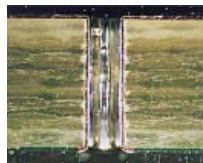
- Vague, immersion, brasage sélectif
- Températures comprises entre 250°C et 280°C

Recommandations pour brasage à la vague,
temps de contact de 3 à 4 sec:

Type de circuits	Préchauf.	Température bain
Simple face	100 °C	250°C
Double face	115°C	255°C
Multicouche	130°C	260°C



HAL SN100C



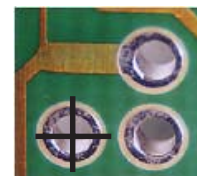
Test sur goutte alliage 5 grs env



Sn/Cu/Ag



SN100C



La brillance de l'alliage SN100C équivalente au Sn/Pb permet le contrôle par tous les systèmes de vision sans changement d'Algorithme ni de caméra contrairement aux autres alliages RoHS

Propriétés physiques:

Alliage Etain Cuivre 0.7 Nickel

Point de fusion	227°C
Conductivité électrique	0.13 μOhms
Ductilité	32.3 N/nn ²
Coefficient d'élongation	48%

Présentation :

Barre étirée	1 kg
Format en mm	285 x 42 x 12
Grenaille (pellets) en mm	Diamètre 30
Fil plein et fourré bobines de	250 grs/ 500 grs
Diamètre	0.3 mm – 3 mm

	Balance	Valeurs critiques
Cu	0.6 +/-0.1	> 0.85
Ni	< 0.1	< 0.1
A	Max. 0.05	> 0.1
Al	max 0.001	> 0.002
As	max. 0.03	> 0.03
Bi	max. 0.03	> 0.1
Cd	max 0.002	> 0.002
Fe	max. 0.02	> 0.03
Pb	max. 0.05	> 0.2
Sb	max. 0.05	> 0.05
Zn	max. 0.001	> 0.005