



E 50 RoHS

Flux étamage

TYPE

Flux aqueux pour l'étamage au trempé ou rouleaux.

UTILISATION

Le flux E 50 permet une préparation à froid des circuits ou des composants avant étamage. Dans le cas de circuit avec cuivre très oxydé l'utilisation d'un désoxydant étain-plomb type DX 200 est recommandé. A chaud pendant l'étamage le flux E50 permet la protection et l'étalement de l'alliage grâce à ses activateurs organiques. La couche déposée est fine brillante ; les résidus en grande partie auto neutralisés en cours étamage sont facilement solubles dans l'eau de lavage désionisée de préférence. Il est impératif de nettoyer. Le fluxage peut être fait par trempé mais une enduction avec un rouleau donne les meilleurs résultats.

CARACTERISTIQUES PHYSICO-CHIMIQUES

| | |
|---------------------|--------------------|
| Aspect : | Liquide sans odeur |
| Extrait : | 110 g/l à 120°C |
| Activateurs : | Organiques |
| Minéraux halogène : | 1.75% |
| Densité : | 1030 à 20°C. |
| Ph : | 1,5 |

CONDITIONNEMENT

Stylos de retouche
Bidons de 5, 10 , 25 litres translucides
Fûts de 200 litres

STOCKAGE ET SECURITE



C
Corrosif

S 26 En cas de contact avec les yeux laver immédiatement et abondamment avec de l'eau

S 7/9 Conserver le récipient dans un endroit bien ventilé

S 29 Ne pas rejeter les résidus à l'égout

HYGIENE ET SECURITE

R 34 Provoque des légères brûlures. Prévoir des aspirations au point d'émission des vapeurs.

R 37 Irritant pour voies respiratoires.

MANIPULATIONS

Gants et lunettes recommandés

29/11/2011