



SODI 55 RoHS

TYPE

Solution lessivienne prête à l'emploi très peu moussante pour nettoyer les résidus de flux et de crème à braser sur les circuits imprimés après refusion. Le **SODI 55** est utilisable en machine aspersion. Il peut aussi bien sur être utilisé pour les nettoyages manuels.

UTILISATION

a) Machine aspersion

Process de nettoyage conseillé

Nettoyage 5 à 15 mn à 30°C
Rinçage 5 mn température ambiante dans de l'eau de ville
Rinçage 5 mn à 30 à 45°C dans de l'eau déminéralisée
Séchage 20 mn à 70°C

b) Machine en ligne

Process de nettoyage conseillé

Nettoyage 3 à 5 mn à 30°C
Rinçage 5 mn à température ambiante dans de l'eau de ville
Rinçage 5 mn à 30°C - 50°C dans de l'eau déminéralisée
Séchage 10 mn à 70°C - 90°C

CARACTERISTIQUES PHYSICO-CHIMIQUES

Point d'ébullition	> 100°C
Point éclair	> 115°C
Densité relative (20°C)	1,01
Point de congélation	> - 10°C
Viscosité (SODI 50)	15 - 25 cPs
Forme	Liquide
Couleur	Jaune

CONDITIONEMENT

Bidons de 30 litres et 5 Litres

ELIMINATION

Biodégradable : avant rejet égout vérification du PH 6.5 7 , vérification de la non présence de métaux lourd Plomb, Mercure Etc ..suivant réglementation des agences de bassin.