



R 34 RoHS FLUX RESINEUX

TYPE

Le R 34 flux résineux type CMA pour le soudage machine à vague des circuits imprimés.

UTILISATION

Le flux R 34 est particulièrement recommandé pour le fluxage des circuits imprimés qui ne demandent pas un nettoyage final. Ce flux doit être utilisé sur des surfaces propres qu'elles soient en or, bronze, ne présentent pas de pontage. Le flux R 34 peut s'appliquer à la brosse, au trempé, en pulvérisation ou à l'aide du fluxeur à mousse (résultats supérieurs.) Après fluxage, les circuits seront préchauffés à une température assez douce, le R 34 ayant une vitesse de séchage supérieure à la majorité des flux résineux. Maintenir la densité nominale avec le diluant DR 31.

Nettoyage :

Si l'on désire enlever les résidus non corrosifs (en très faible quantité) sur les circuits, utiliser : des solvants chlorés, fluorés, alcool, ou lessive alcaline.

CARACTERISTIQUES PHYSICO-CHIMIQUES

Couleur : Ambre clair
Odeur : Alcoolique
Densité : 0.826
Ph : 2.4
Point éclair : Inférieur à 20°C

CONDITIONNEMENT

Bidons de 25 litres translucides
Fûts de 200 litres

STOCKAGE ET SECURITE



F
Facilement
Inflammable

- S 26 En cas de contact avec les yeux laver immédiatement et abondamment avec de l'eau
- S 7/9 Conserver le récipient dans un endroit bien ventilé
- S 29 Ne pas rejeter les résidus à l'égout

HYGIENE ET SECURITE

Prévoir des aspirations antidéflagrantes au point d'émission des vapeurs.
Supprimer les possibilités d'étincelles ou de points incandescents à proximité de l'utilisation.

EN CAS D'INCENDIE

Utiliser des extincteurs : Anhydride carbonique, poudre abc, eau pulvérisée.