



FSR 97A

Flux sans résidus **RoHS** / No clean Flux **RoHS**

TYPE

- Flux de soudage pour machine à la vague équipée de fluxeur mousse ou spray.
- Flux exempt d'halogénures.
- Flux sans nettoyage. (**no clean**) exempt d'halogènes, à faible activation.
- Flux recommandé pour applications électroniques Grand Public ou Professionnelles.

UTILISATION

Fluxeur Spray et Mousse

Utiliser de l'air comprimé filtré et sec pour le fluxeur, réservoir de flux rempli au maximum. Ne pas utiliser des cadres de soudage chauds, ce qui provoquerait une rupture de mousse, augmenterait les pertes par évaporation et favoriserait les dépôts.

Vitesse convoyeur environ 1 Mètre / minute. Température de préchauffage du circuit pour multicouche **face soudure 130 °C, face composant 110 °C.**

Circuit sec, sans trace de solvant sous peine de formation de micro billes sur les soudures.

CONTROLE RAPIDE DU FLUX

Fluxeur Mousse : le contrôle de l'efficacité du flux s'effectue par mesure de la température et de la masse volumique du flux. Valeurs à respecter 0.825 → 0.8265 à 20 degrés. Le contrôle de la concentration du flux s'effectue par mesure de l'indice d'acide.

Fluxeur Spray : pas de contrôle à faire si utilisation en réservoir étanche.

NETTOYAGE EVENTUEL

Les éventuels résidus ou traces sur circuit sont **lavables à l'eau** ou avec le **SN100 SODIFLUX**.

CARACTERISTIQUES PHYSICO-CHIMIQUES

Couleur : Liquide blanc/jaune - Odeur : Alcoolique PH 3.5 - Densité : 0.825

CONDITIONNEMENT

Stylos de retouche - Bidons de 10 litres - Bidons de 25 litres.

STOCKAGE/ HYGIENE ET SECURITE



F
Facilement
Inflammable

R 11 Produit très inflammable.

S 7/9 Conserver le récipient dans un endroit bien ventilé.

S 29 Ne pas rejeter les résidus à l'égout.

Prévoir des aspirations antidéflagrantes au point d'émission des vapeurs.

Supprimer les possibilités d'étincelles ou de points incandescents à proximité de l'utilisation.

Pérennité 1an

Utiliser des extincteurs : Anhydride carbonique, poudre abc, eau p 09/01/2006