



## FASN08 RoHS

Flux sans résidus, sans alcool  
Sans C.O.V

### TYPE

Flux soudage machine à la vague fluxeur à mousse ou à pulvérisation, exempt d'halogénures, sans nettoyage. Sans alcool, ni solvant  
Le flux est recommandé pour les applications, électroniques Grand Public ou professionnelles.

### UTILISATION

Utiliser de l'air comprimé filtré sec pour le fluxeur.  
Le réservoir de flux doit être rempli au max.  
Vitesse du convoyeur env. 1 m / mn  
Durée de contact 3 à 4 s  
Température de préchauffage du circuit sur face composant mini 120 degrés le circuit doit être exempt de trace d'humidité (formation éventuelle de micro billes sur les soudures)

### CARACTERISTIQUES PHYSICO-CHIMIQUES

Couleur : Incolore  
Odeur : Douce  
Densité : 1 +-0.3  
Cl : nul  
Présence d'halogène : 0%  
Point éclair (T°c): Aucun

### NETTOYAGE EVENTUEL

Le flux peut être utilisé dans une machine à nettoyer à eau pulvérisée  
Les éventuels résidus sur le circuit sont solubles dans l'eau ou l'alcool isopropylique

### CONDITIONNEMENT

Bidons de 10 litres Bidons de 25 litres

### STOCKAGE/ HYGIENE ET SECURITE

Produit non classé  
Produit non inflammable

**S 7/9** Conserver le récipient dans un endroit bien ventilé