



FASN08 RoHS

Flux sans résidus, sans alcool
Sans C.O.V

TYPE

Flux soudage machine à la vague fluxeur à mousse ou à pulvérisation, exempt d'halogénures, sans nettoyage. Sans alcool, ni solvant
Le flux est recommandé pour les applications, électroniques Grand Public ou professionnelles.

UTILISATION

Utiliser de l'air comprimé filtré sec pour le fluxeur.
Le réservoir de flux doit être rempli au max.
Vitesse du convoyeur env. 1 m / mn
Durée de contact 3 à 4 s
Température de préchauffage : 150°C mini face soudu re. Le circuit doit être exempt de trace d'humidité (formation éventuelle de micro billes sur les soudures)

CARACTERISTIQUES PHYSICO-CHIMIQUES

Couleur : Incolore
Odeur : Douce
Densité : 1 ± 0.3
R.N.V % w/w : 3.6 ± 0.2
Cl : nul
Présence d'halogène : 0%
Point éclair (T°C): Aucun

NETTOYAGE EVENTUEL

Le flux peut être utilisé dans une machine à nettoyer à eau pulvérisée
Les éventuels résidus sur le circuit sont solubles dans l'eau ou l'alcool isopropylique

CONDITIONNEMENT

Bidons de 10 litres Bidons de 25 litres

STOCKAGE/ HYGIENE ET SECURITE

Produit non classé
Produit non inflammable

S 24/25 Éviter le contact avec la peau et les yeux.