



### CB 632 Crème de brasage

#### TYPE

Crème de brasage à utiliser pour le montage en surface des composants CMS tous types.  
Ex : CHIPS 0201, QFP, PLCC, IC, FINE-PITCH, BGA, etc.  
Pour fusion, en convection ou à air chaud ou sous infrarouge.

#### UTILISATION

La crème à braser **CB 632 en seringue** de 5, 10, 30 cm<sup>3</sup> avec piston intérieur plastique, peut être déposée à l'aide d'un doseur temporisé sous pression de 2 à 4 Kg/cm<sup>2</sup> avec aiguille de diamètre 0.6 mm.

La crème à braser **CB632FP en POT** est réservée à la pose sur machine à sérigraphier.

Le temps maximum d'attente pour le brasage après la pose, est de 8 heures.

Température de préchauffe entre 150 et 160° C. Température de fusion **eutectique : 179°C**.  
Bonne mouillabilité entre 210 et 225° C.

#### AVANTAGES TECHNIQUES

- ◆ Pas de séparation flux/soudure
- ◆ Excellente mouillabilité
- ◆ Très bonne tenue d'où très grande précision de dépose
- ◆ Nettoyage facile
- ◆ Grande stabilité de stockage
- ◆ Vitesse de fusion très élevée et homogène
- ◆ Peu de fumée
- ◆ Peu de résidus sur les convoyeurs
- ◆ Pas de résidus actifs après soudage

#### CARACTERISTIQUES PHYSICO-CHIMIQUES

- ◆ Etain : 62 %
- ◆ Plomb : 36 %
- ◆ Argent : 02 %

- Particules sphériques 25 à 45 microns.
- 300 à 500 mesh type 3.
- Viscosité flux 800 000 à 1 200 000 cps.

1. Conditionnement seringues de 5, 10, 30 cm<sup>3</sup> remplies sous pression et centrifugées.
2. Conditionnement en pot de 500 grammes.
3. Prévoir le diluant **DIL632** qui permet de réajuster la densité des produits et solvants actifs. (pour l'utilisation optimum les fonds de pots, par exemple)

- Flux no clean avec résidus détruits pendant la fusion.
- Accepte le nettoyage sans laisser de trace.
- Nous préconisons notre Solvant SN 100 utilisable en machine ultrason ou au trempé.

#### STOCKAGE ET SECURITE

Produit non corrosif, doit être stocké dans un endroit frais et sec (environ 6°C).

Pour optimiser la qualité du dépôt de la crème, laisser la seringue ou le pot suffisamment de temps pour qu'il se stabilise à la température ambiante, avant utilisation.